



40-26

Foster Waterbase Primer

Kolor

Złamany biały, po wyschnięciu półprzezroczysty

Konsystencja nakładania

Pędzel, natrysk lub wałek

Ciężar właściwy (ASTM D 1475)

1,19 kg/l

Przeciętna nietłotność (ASTM D 1644)

50% wagowo, 41% objętościowo

Zapach

Na mokro: delikatny, niedrażniący podobny do zapachu farby

Po wyschnięciu brak zapachu

Pokrywanie (FSTM 72)

W zależności od rodzaju powierzchni i pokrywanego materiału.

Metal: 0,14 – 0,2 l/m² dla ochrony przed korozją.

0,07 – 0,1 l/m² jako podkład dla poprawy przyczepności do powierzchni metalowych, betonowych, murowanych i drewnianych.

Czas schnięcia (ASTM D 1640)

Ok. 1 godziny. Wysoka wilgotność i niskie temperatury opóźniają wysychanie.

Temperatury dopuszczalne (FSTM 70)

(Temperatura pokrytej powierzchni)

-29°C do 121°C

Bezpieczeństwo

Łatwopalność na mokro (ASTM D 92)

Nie ma zapłonu do temperatury wrzenia 99°C

FSTM: Standardowa metoda testowa Foster

Foster Waterbase Primer służy do dodatkowego zabezpieczenia przed korozją oraz do zwiększenia przyczepności modernizowanych metalowych, betonowych, murowanych i drewnianych.

Foster Waterbase Primer wiąże na gołej powierzchni metalowej jak i na powierzchni skorodowanej efektywnie ograniczając korozję i przygotowując powierzchnię do zastosowania materiału wykańczającego. Powierzchnia prawidłowo pokryta podkładem 40-26 poprawia estetykę wykończenia poprawiając i przedłużając właściwości użytkowe.

Foster Waterbase Primer spełnia unijne wymagania stawiane produktom stosowanym w zakładach mięsnych i drobiarskich.

Foster Waterbase Primer jest wolny od azbestu, ołowiu, rtęci i jej związków.

Ograniczenia

Farby, powłoki zewnętrzne i mastyki należy przed zastosowaniem przetestować na powłoce 40-26. Przechowywać i stosować w temperaturze od 4 do 38°C. Powierzchnia musi być czysta, sucha i odtłuszczona.

W warunkach dużej wilgotności i niskiej temperatury może pojawić się korozja związana z wodą będącą rozpuszczalnikiem podkładu. Aby tego uniknąć należy zapewnić dobrą cyrkulację powietrza lub ogrzać powietrze w pomieszczeniu.

Tylko do użytku technicznego.

Nie rozcieńczać.



FOSTER WATEBASE PRIMER 40-26

Przygotowanie preparatu

Dokładnie wymieszać. Stosować jedynie na powierzchniach czystych i suchych. Przed malowaniem należy usunąć luźną i łuszczącą się rdzę. Upewnić się, że powierzchnia nie jest zatłuszczona. Powierzchnie drewniane wystawione uprzednio na działanie warunków zewnętrznych należy dokładnie zeszlifować.

Nakładanie

Na powierzchnie metalowe nakładać równomiernie w ilości $0,14 - 0,2 \text{ l/m}^2$ aby uzyskać jednorodną powłokę na pokrywanej powierzchni. Porowata lub skorodowana powierzchnia może wymagać większej ilości podkładu. Na powierzchniach betonowych, murowanych i drewnianych zużycie produktu 40-26 jest mniejsze – do $14,5 \text{ m}^2$ z 1l.

W trakcie i po zakończeniu prac należy zapewnić dobrą cyrkulację powietrza, aż do zaniku charakterystycznego zapachu.

Sprzęt do natrysku

Wskazany jest sprzęt do wysoko lub niskociśnieniowego natrysku hydrodynamicznego. Użyć można także urządzeń pneumatycznych i hydraulicznych. Ciśnienie – najniższe z możliwych (przy zachowaniu atomizacji).

Podkład 40-26 należy pozostawić do całkowitego wyschnięcia przed właściwym malowaniem. Minimalny czas schnięcia w sprzyjających warunkach – 1 godzina.

Czyszczenie narzędzi

Zanim produkt wyschnie do czyszczenia narzędzi użyć czystej wody. Po wyschnięciu narzędzia czyścić ciepłą wodą z dodatkiem detergentu.

Chronić przed dostępem dzieci.